

WE MAKE IT REAL.

SSM

smart solutions manufacturer



smart solutions manufacturer®
WE MAKE IT REAL.

WE
MAKE
IT
REAL.



smart solutions manufacturer®

A SSM – Smart Solutions Manufacturer é uma empresa portuguesa especializada no desenvolvimento e produção de soluções para a indústria da metalomecânica, nomeadamente ferramentas de corte, cabeças de alta velocidade com 5 eixos e sistemas de injeção.

A nossa gama de produtos garante aos nossos parceiros a obtenção de regimes de trabalho com elevado nível de **rendimento**.

Workshops, formações e visitas às nossas instalações são frequentes como forma de potenciar a troca de conhecimento.

SSM - Smart Solutions Manufacturer is a Portuguese company specialized in the development and production of solutions for the metalworking industry, including cutting tools, 5-axis high speed machining equipments, and injection systems. Our range of products ensures our partners the achievement of **high working performances**. Workshops, training courses, and visits to our facilities are common as a way to foster the exchange of knowledge.



SISTEMAS DE INJEÇÃO INJECTION SYSTEMS



WE
MAKE
IT
REAL.

- CANAIS QUENTES
- BICOS DE INJEÇÃO
- ESTUDOS MOLDFLOW
- SISTEMAS DE CONTROLO SEQUENCIAL
- CONTROLADORES DE TEMPERATURA

Como resultado de 30 anos de desenvolvimento e produção de Sistemas de Injeção para a Indústria de Plásticos, e com o recurso a avançadas técnicas de estudo reológico, a SSM disponibiliza uma vasta gama de **soluções robustas e inovadoras**, garantindo aos seus clientes uma resposta rápida, eficiente e competitiva.

- HOT RUNNERS
- HOT NOZZLES
- MOLDFLOW SIMULATION
- SEQUENTIAL CONTROL SYSTEMS
- TEMPERATURE CONTROLLERS

As a result of 30 years of research and production of Injection Systems for the Plastic Industry, and supported by advanced moldflow simulations, SSM offers a wide range of **powerful and innovative solutions**, assuring its customers fast, efficient, and competitive answers.





smart solutions manufacturer®
WE MAKE IT REAL.

BICO DE VÁLVULA AUTÓNOMO // SINGLE INJECTION VALVE GATE

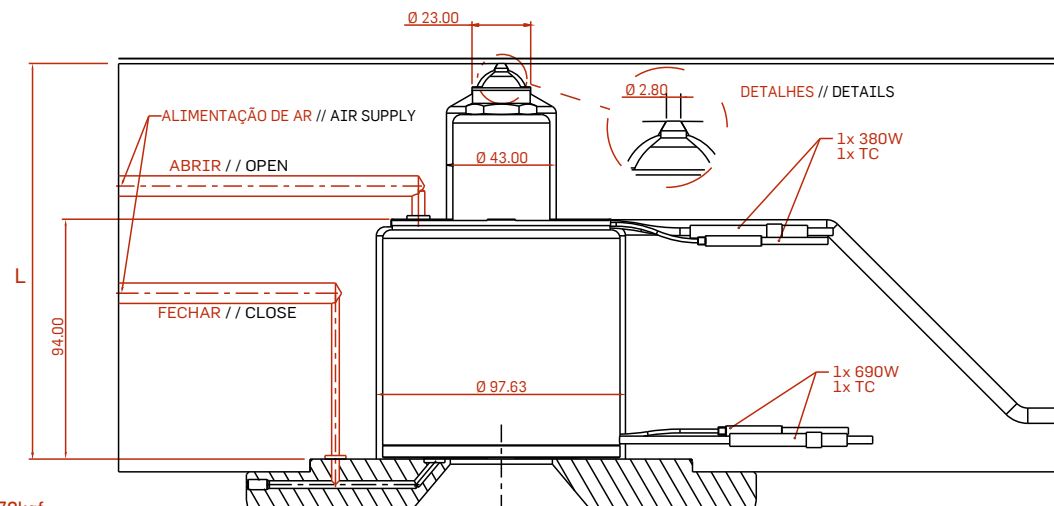
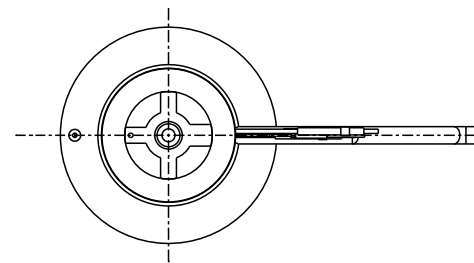
SVG GEN2

SVG GEN2 - 27

REFERÊNCIA CODE	L	CAP. DE INJEÇÃO (g) SHOT WEIGHT (g)			
		PP	PE	PA	PC
SVG27150	150	1800	1600	1100	900



DIMENSÕES // DIMENSIONS



NOTA: Atuação pneumática: Força aprox. de 70kgf
NOTE: Air operated: Valve force approx. 70 kgf

BICOS DE VÁLVULA // VALVE GATE

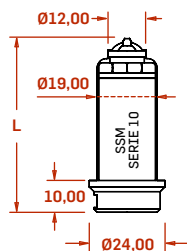
INJEÇÃO COM CANAL QUENTE // HOT RUNNER INJECTION

VG

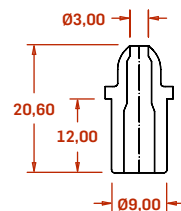


VG - 10

REFERÊNCIA CODE	L	CAP. DE INJEÇÃO (g) SHOT WEIGHT (g)			
		PP	PE	PA	PC
VG10055	55	13	10	10	8
VG10065	65	13	10	10	8
VG10075	75	10	9	7	7
VG10090	90	10	9	7	7



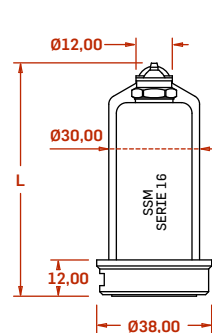
DIMENSÕES // DIMENSIONS



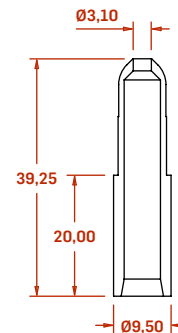
DETALHES // DETAILS

VG - 16

REFERÊNCIA CODE	L	CAP. DE INJEÇÃO (g) SHOT WEIGHT (g)			
		PP	PE	PA	PC
VG16057	57	65	50	50	40
VG16067	67	65	50	50	40
VG16077	77	50	45	35	35
VG16087	87	50	45	35	35
VG16107	107	50	45	35	35



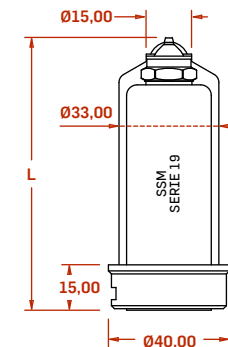
DIMENSÕES // DIMENSIONS



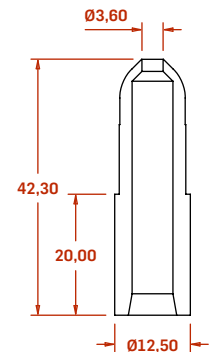
DETALHES // DETAILS

VG - 19

REFERÊNCIA CODE	L	CAP. DE INJEÇÃO (g) SHOT WEIGHT (g)			
		PP	PE	PA	PC
VG19060	60	650	525	400	400
VG19070	70	650	525	400	400
VG19080	80	525	450	325	325
VG19090	90	525	450	325	325
VG19110	110	525	450	325	325
VG19130	130	450	400	250	250



DIMENSÕES // DIMENSIONS



DETALHES // DETAILS

BICOS DE VÁLVULA // VALVE GATE

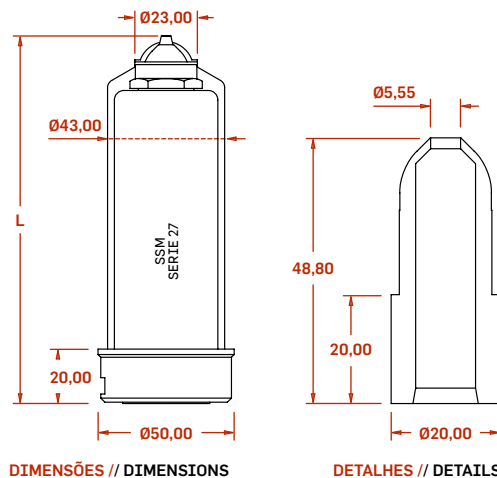
INJEÇÃO COM CANAL QUENTE // HOT RUNNER INJECTION

VG



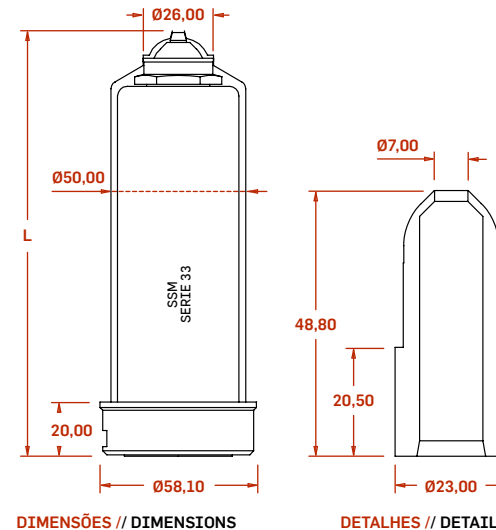
VG - 27

REFERÊNCIA CODE	CAP. DE INJEÇÃO (g) SHOT WEIGHT (g)				
	L	PP	PE	PA	PC
VG27080	80	1300	1050	775	775
VG27095	95	1300	1150	815	815
VG27115	115	1300	1150	815	815
VG27135	135	1150	975	650	650
VG27165	165	1150	975	650	650
VG27195	195	975	815	650	650
VG27245	245	975	815	650	650
VG27395	395	*	*	*	*



VG - 33

REFERÊNCIA CODE	CAP. DE INJEÇÃO (g) SHOT WEIGHT (g)				
	L	PP	PE	PA	PC
VG33095	095	1550	1475	1100	1000
VG33115	115	1550	1475	1100	1000
VG33135	135	1400	1350	1050	950
VG33165	165	1400	1350	1000	900
VG33195	195	1200	1150	950	850
VG33245	245	1200	1150	950	800
VG33395	395	*	*	*	*



NOTA: Os valores apresentados são valores máximos calculados para \varnothing limite das ponteiros
NOTE: Maximum values calculated for maximum \varnothing

* A considerar caso a caso // to calculate for each particular case

INJEÇÃO DIRECTA // OPEN TOP

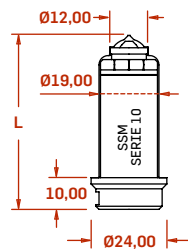
INJEÇÃO AUTÓNOMA OU COM CANAL QUENTE // SINGLE OR HOT RUNNER INJECTION

DI

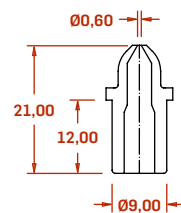


DI - 10

REFERÊNCIA CODE	L	CAP. DE INJEÇÃO (g) SHOT WEIGHT (g)			
		PP	PE	PA	PC
DI10055	55	11	9	7	7
DI10065	65	11	9	7	7
DI10075	75	10	8	6	6
DI10090	90	10	8	6	6



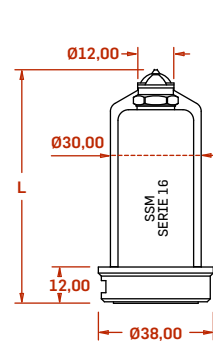
DIMENSÕES // DIMENSIONS



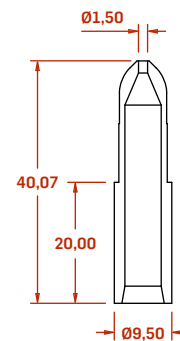
DETALHES // DETAILS

DI - 16

REFERÊNCIA CODE	L	CAP. DE INJEÇÃO (g) SHOT WEIGHT (g)			
		PP	PE	PA	PC
DI16057	57	55	45	35	35
DI16067	67	55	45	35	35
DI16077	77	45	40	30	30
DI16087	87	45	40	30	30
DI16107	107	45	40	30	30
DI16127	127	40	35	25	25
DI16157	157	40	35	25	25
DI16187	187	40	35	25	25



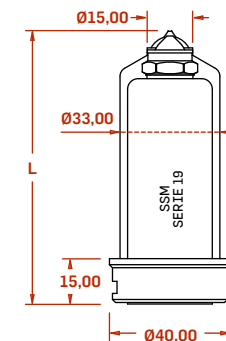
DIMENSÕES // DIMENSIONS



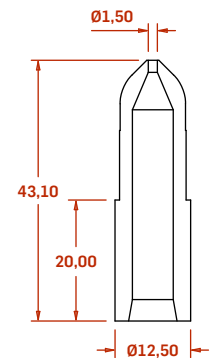
DETALHES // DETAILS

DI - 19

REFERÊNCIA CODE	L	CAP. DE INJEÇÃO (g) SHOT WEIGHT (g)			
		PP	PE	PA	PC
DI19060	60	550	450	350	350
DI19070	70	550	450	350	350
DI19080	80	450	380	275	275
DI19090	90	450	380	275	275
DI19110	110	450	380	275	275
DI19130	130	380	350	225	225
DI19160	160	380	350	225	225
DI19190	190	380	350	225	225



DIMENSÕES // DIMENSIONS



DETALHES // DETAILS

INJEÇÃO DIRECTA // OPEN TOP

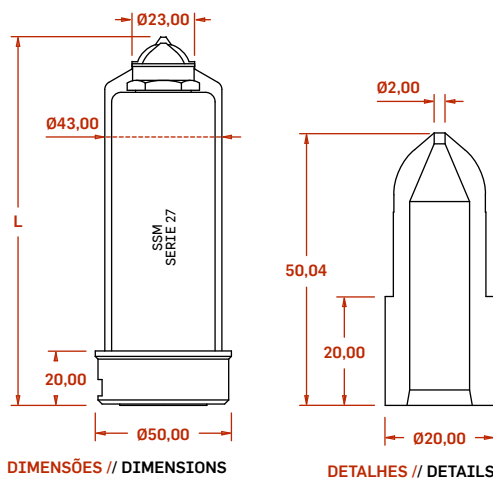
INJEÇÃO AUTÓNOMA OU COM CANAL QUENTE // SINGLE OR HOT RUNNER INJECTION

DI



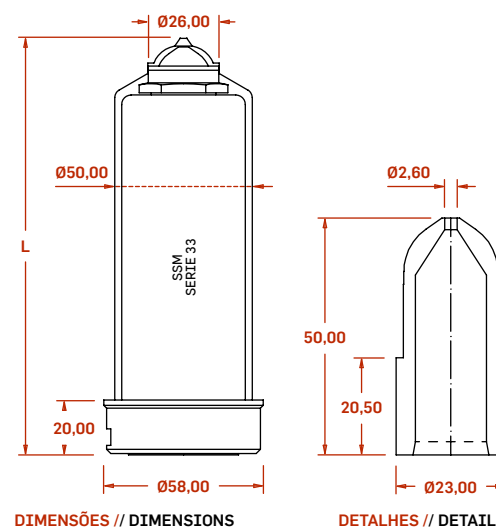
DI - 27

REFERÊNCIA CODE	CAP. DE INJEÇÃO (g) SHOT WEIGHT (g)				
	L	PP	PE	PA	PC
DI27080	80	1300	1050	775	775
DI27095	95	1100	950	675	675
DI27115	115	1100	950	675	675
DI27135	135	950	825	550	550
DI27165	165	950	825	550	550
DI27195	195	950	825	550	550
DI27245	245	825	675	550	550
DI27295	295	825	675	550	550
DI27395	395	775	620	480	480



DI - 33

REFERÊNCIA CODE	CAP. DE INJEÇÃO (g) SHOT WEIGHT (g)				
	L	PP	PE	PA	PC
DI33095	095	1375	1300	850	850
DI33115	115	1375	1300	850	850
DI33135	135	1250	1125	700	700
DI33165	165	1200	1100	700	700
DI33195	195	1150	1050	650	650
DI33245	245	1100	975	650	650
DI33295	295	1000	950	650	650
DI33395	395	950	920	575	570



NOTA: Os valores apresentados são valores máximos calculados para \varnothing limite das ponteiras
NOTE: Maximum values calculated for maximum \varnothing

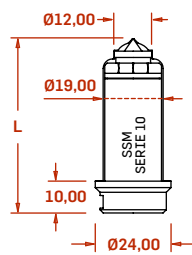
INJEÇÃO AUTÓNOMA OU COM CANAL QUENTE // SINGLE OR HOT RUNNER INJECTION

MP

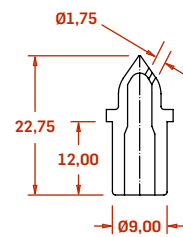


MP - 10

REFERÊNCIA CODE	CAP. DE INJEÇÃO (g) SHOT WEIGHT (g)				
	L	PP	PE	PA	PC
MP10055	55	10	8	6	6
MP10065	65	10	8	6	6
MP10075	75	8	7	5	5
MP10090	90	8	7	5	5



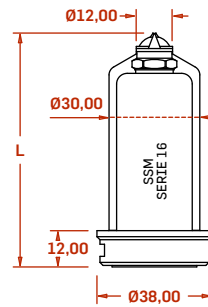
DIMENSÕES // DIMENSIONS



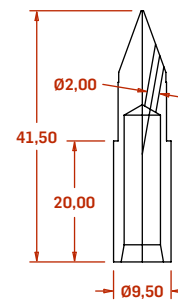
DETALHES // DETAILS

MP - 16

REFERÊNCIA CODE	CAP. DE INJEÇÃO (g) SHOT WEIGHT (g)				
	L	PP	PE	PA	PC
MP16057	57	50	40	30	30
MP16067	67	50	40	30	30
MP16077	77	40	35	25	25
MP16087	87	40	35	25	25
MP16107	107	40	35	25	25
MP16127	127	35	30	20	20
MP16157	157	35	30	20	20
MP16187	187	35	30	20	20



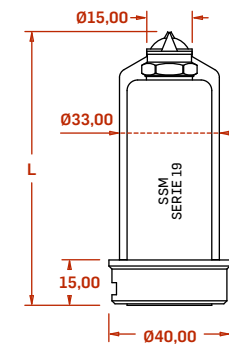
DIMENSÕES // DIMENSIONS



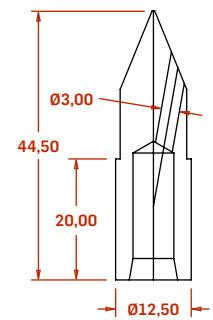
DETALHES // DETAILS

MP - 19

REFERÊNCIA CODE	CAP. DE INJEÇÃO (g) SHOT WEIGHT (g)				
	L	PP	PE	PA	PC
MP19060	60	500	400	300	300
MP19070	70	500	400	300	300
MP19080	80	400	350	250	250
MP19090	90	400	350	250	250
MP19110	110	400	350	250	250
MP19130	130	350	300	200	200
MP19160	160	350	300	200	200
MP19190	190	350	300	200	200



DIMENSÕES // DIMENSIONS



DETALHES // DETAILS

MINI-PONTO // PIN POINT

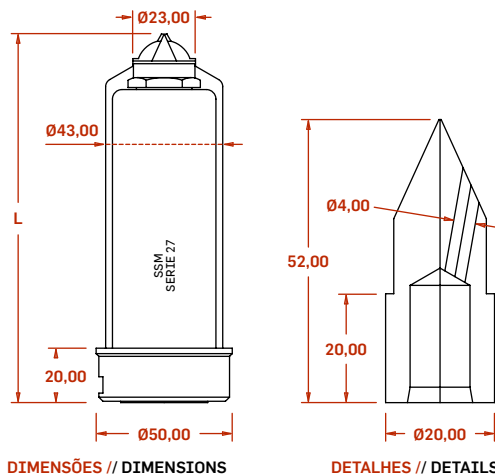
INJEÇÃO AUTÓNOMA OU COM CANAL QUENTE // SINGLE OR HOT RUNNER INJECTION

MP



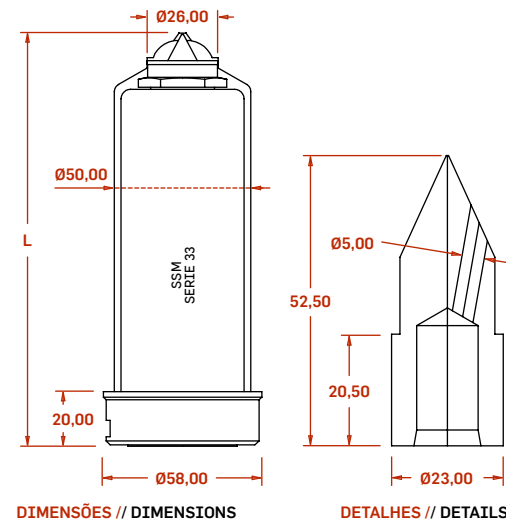
MP - 27

REFERÊNCIA CODE	CAP. DE INJEÇÃO (g) SHOT WEIGHT (g)				
	L	PP	PE	PA	PC
MP27080	80	1300	1050	725	725
MP27095	95	1000	875	625	625
MP27115	115	1000	875	625	625
MP27135	135	875	750	500	500
MP27165	165	875	750	500	500
MP27195	195	875	750	500	500
MP27245	245	750	625	500	500
MP27295	295	750	625	500	500
MP27395	395	700	570	450	430



MP - 33

REFERÊNCIA CODE	CAP. DE INJEÇÃO (g) SHOT WEIGHT (g)				
	L	PP	PE	PA	PC
MP33095	095	1200	1150	*	*
MP33115	115	1200	1150	*	*
MP33135	135	1050	1000	*	*
MP33165	165	1000	950	*	*
MP33195	195	1000	950	*	*
MP33245	245	900	850	*	*
MP33295	295	900	850	*	*
MP33395	295	700	650	*	*



NOTA: Os valores apresentados são valores máximos calculados para Ø limite das ponteiros
NOTE: Maximum values calculated for maximum Ø

* A considerar caso a caso // to calculate for each particular case

CANAIS QUENTES // HOT RUNNERS

COM OU SEM SISTEMA DE VÁLVULA // WITH OR WITHOUT VALVE GATE SYSTEMS

CARACTERÍSTICAS

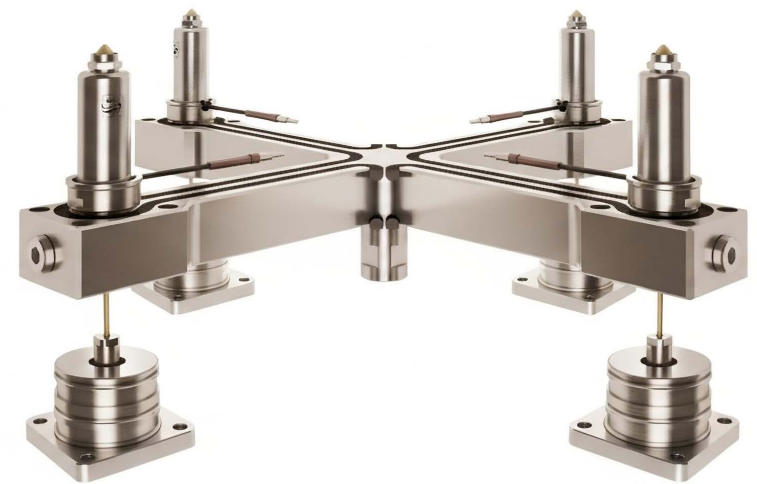
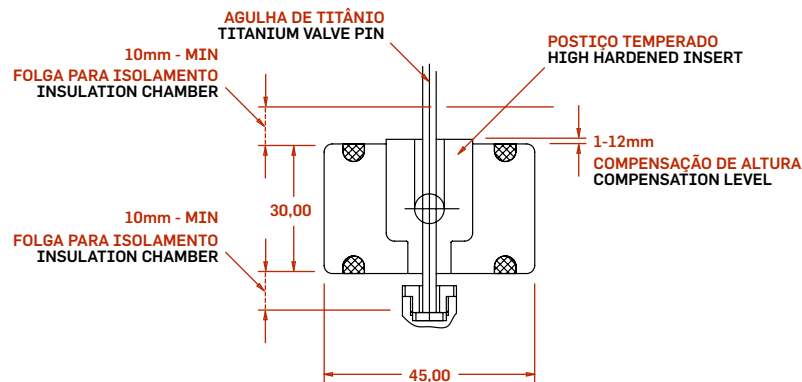
- Aço 1.2311
- Sistema de aquecimento duplo
- Possibilidade de injetar com molde aberto
- Fornecimento do sistema completo ou parcial
- Sensores térmicos de alta resolução
- Desenvolvimento à medida
- Estudo reológico usando Moldflow

FEATURES

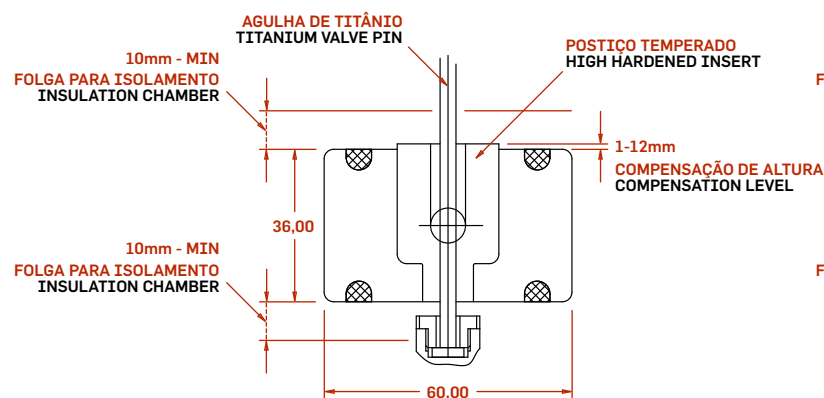
- Steel 1.2311
- Double heating system
- Open mould injection capability
- Partial or complete hot runner supply
- High accuracy temperature sensores
- Special runners on demand
- Moldflow simulation

10/16/19/27/33

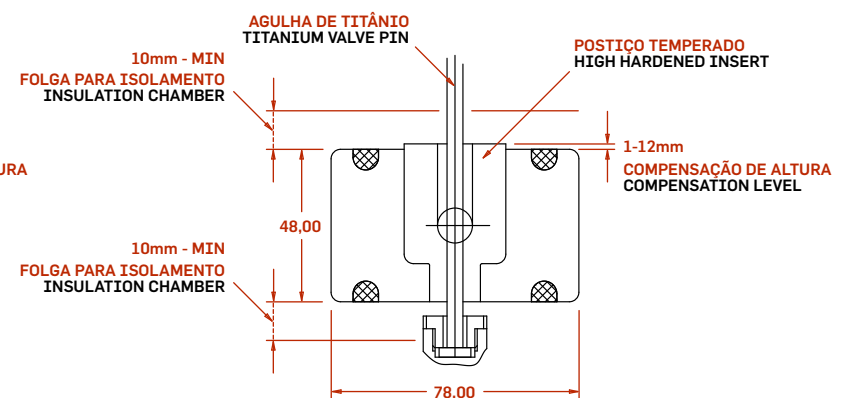
SÉRIE 10 SERIES 10



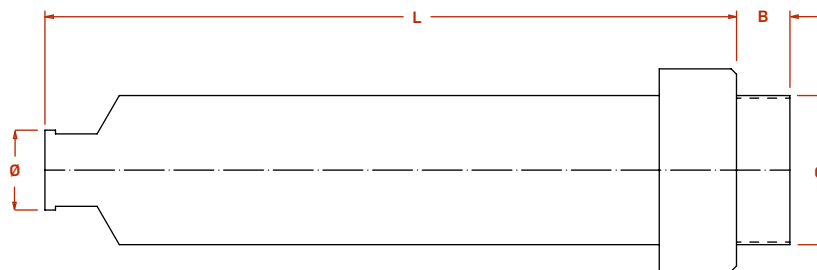
SÉRIE 16 E 19 SERIES 16 AND 19



SÉRIE 27 E 33 SERIES 27 AND 33



CANAIS QUENTES OU APLICAÇÕES ESPECIAIS COM OU SEM SISTEMA DE VÁLVULA HOT RUNNERS OR SPECIAL APPLICATIONS WITH OR WITHOUT VALVE GATE



REFERÊNCIA CODE	DIMENSÕES (mm) DIMENSIONS (mm)				ESPECIFICAÇÃO DO CLIENTE CUSTOMER SPECS
	L	Ø	B	C	
SR	50-200	12-20	≤ 20		ESPECIFICAÇÃO DO CLIENTE CUSTOMER SPECS
MR	100-300	18-25	≤ 25		ESPECIFICAÇÃO DO CLIENTE CUSTOMER SPECS
BR	100-400	20-30	≤ 30		ESPECIFICAÇÃO DO CLIENTE CUSTOMER SPECS

CAPACIDADE DE 5g A 5000g // SHOTSIZES FROM 5g UP TO 5000g

CONTROLADOR DE INJEÇÃO SEQUENCIAL SEQUENTIAL INJECTION CONTROLLER

CARACTERÍSTICAS

- Baseado em PC com S.O. Microsoft Windows
- Possível instalação e execução de softwares adicionais
- Monitor TFT Touch Screen para fácil manuseamento
- Interface multi-idioma
- Ethernet ou Wifi para ligação à rede local e Internet
- Administração e atualização de software remota
- Precisão do controlador de 0,1s (Tempo)
- Controlo Multi Bico, pneumático e hidráulico
- Unidade hidráulica com acumulador
- Pressão do óleo até 150bar com manómetro indicador
- 10 válvulas hidráulicas Rexroth de duplo efeito
- 10 válvulas pneumáticas, com possibilidade de expansão
- Precisão do controlador de 1mm (Transdutor de posição)
- Regulação digital da pressão do óleo 10-160bar
- 3 estádios de abertura/fecho programáveis
- Visualização proporcional gráfica do ciclo
- 10 programas memorizáveis

FEATURES

- PC based controller with Microsoft Windows OS
- Possibility to install and run any additional software
- TFT Touch Screen Monitor for easy use
- Multi language interface
- Ethernet or WiFi connection for LAN and internet access
- Remote maintenance and software update
- Control accuracy of 0,1s (Timer)
- Hydraulic and pneumatic multi nozzle control
- Hydraulic unit with accumulator
- Adjustable oil pressure up to 150bar, with indicator gauge
- 10 double effect Rexroth hydraulic valves
- 10 pneumatic valves with expansion possibility
- Control accuracy of 1mm (Transducer's position)
- Digital pressure oil input from 10-160bar
- 3 programmable open/close steps
- Proportional graphic cycle view
- 10 storable programs



SISTEMAS DE CONTROLO DE TEMPERATURA TEMPERATURE CONTROL SYSTEMS

SÉRIES TSC-2000 E DC650 // TSC-2000 AND DC650 SERIES

Os controladores TSC-2000 e DC650 representam um avanço no conceito dos sistemas de controlo de temperatura multizona para moldes para plásticos.

The TSC-2000 and DC650 series represent a breakthrough in the new concept of the multi-zone temperature control systems for plastic moulds.

CARACTERÍSTICAS DC650

- Sistema modular
- Painel simplificado de operação
- 2 zonas por módulo
- Até 12 zonas

DC650 FEATURES

- Modular system
- Simplified operational panel
- 2 zones per module
- Up to 12 zones



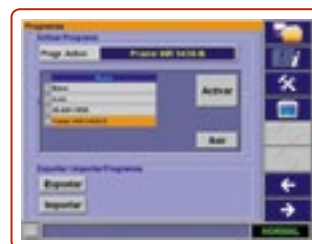
DC650

CARACTERÍSTICAS TSC-2000

- Sistema baseado em PC com painel LCD tátil
- Interface multi-idioma: Pt, Fr, Sp, En, De
- Unidade interna para armazenamento de programas
- Importação, exportação e backup de programas através de pen-drive USB
- Identificação de zonas com um nome
- Função de teste e diagnóstico de molde
- Gráficos de temp. relativos às últimas 2 horas de utilização com possibilidade de pormenorização em intervalos de 5min.
- Sistemas disponíveis com 16, 24 e 32 zonas

TSC-2000 FEATURES

- PC based with touch screen LCD
- Multilanguage interface: Pt, Fr, Sp, En, De
- Internal memory for program data storage
- Import, export, and program backup through USB flash disk
- Zone name identification
- Mould diagnosis and test functions
- Temp. graphics of the last 2 working hours with possible 5 minute detail windows
- Systems available with 16, 24 and 32 zones



TSC-2000



smart solutions manufacturer
WE MAKE IT REAL.

Zona Industrial S. Tiago de Riba UI
Bec. Boavista, Apt. 162
3720 - 902 Oliveira de Azeméis
Portugal

T. +351 256 600 880
F. +351 256 600 889

www.ssm.pt

